

sagemax

使用說明

WAX Disc

CAD/CAM 與衝壓技術專用

說明

Sagemax 蠟盤專為藉助 CAD/CAM 製作蠟修復體而製造。應用包括藉助衝壓和鑄造技術專用 CAD/CAM 技術製作的牙科蠟修復體。

特性

- 化學成分： 合成蠟
- 顏色： 藍
- 滴融點： 100 – 120 °C
- 密度： 0.92 g/cm³
- 溶性： 不溶

適應症

生產藉助衝壓和鑄造技術專用 CAD/CAM 技術製作的牙科蠟修復體。

禁忌症

未獲准直接用於病患口腔

設計須知

對於設計，請遵守製造商對相關合金和衝壓陶瓷的說明。

藉助 CAD/CAM 加工

Sagemax 蠟盤可在牙科 CAD/CAM 銑削系統中加工（請遵守製造商的說明）。加工材料時請僅使用推薦用於此銑削系統的銑削工具。環境工作溫度不應超過 35 °C

銑削後加工

打磨

銑削後，使用合適的橫切碳化鎢鑽頭將加工過的物體與盤分離。任何打磨作業或形狀調整都必須使用橫切碳化鎢鑽頭執行。材料可使用傳統制模蠟增強。

連接注入口

如何正確選擇和定位注入口的規則取決於使用的合金。有關合金的詳細資訊請參閱相應的製造商說明。

熔模鑄造

在鑄造圈內側墊上瓷襯。混入包埋材料並在真空下進行熔模鑄造。請遵守製造商對要使用的包埋材料和合金的說明。

存放

- 在 10–32 °C 下存放。
- 防止受到陽光直射。
- 務必放在兒童接觸不到的地方！

處置

Sagemax 蠟盤包含純合成蠟。殘留物可用于其他傳統蠟應用。可將蠟棄置于普通生活垃圾中。

此材料專為在牙科使用而開發。對於因未遵守說明或規定使用區域而造成的損壞概不承擔任何責任。用戶對測試材料的適用性以及將材料用於說明中未明確規定的任何用途負有責任。如果材料與其他製造商的产品混用或聯用，這些規定同樣適用。

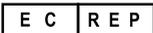
sagemax



Made by:

Sagemax Bioceramics, Inc.

34210 9th Ave. S., Suite 118
Federal Way, WA 98003 USA
Phone: +1 253 214 0389
info@sagemax.com
www.sagemax.com



EC Representative:

AB Ardent

Generatorgatan 8
19560 Arlandastad, Sweden
Phone: +46 8594 412 57
info@sagemax.com
www.sagemax.com

RX only

© 2019 Sagemax Bioceramics, Inc.

日期：
2019-07-08/Rev.0
ZH-TW