

**sagemax**

使用手順

**WAX Disc**

CAD/CAM およびプレステクノロジー用

## 概要

Sagemax WAX Discは、CAD/CAMを使用したワックスレステーションの製造用に開発されました。使用用途は、プレス&キャストテクノロジーをサポートするCAD/CAMテクノロジーによって製造されたデンタルワックスレステーションを含みます。

## 特性

- 化学構成: 合成ワックス
- 色: 青
- ドロップ融点: 100~120° C
- 密度: 0,92g/cm<sup>3</sup>
- 水溶性: 不溶性

## 使用目的

プレス&キャストテクノロジーをサポートするCAD/CAMテクノロジーによるデンタルワックスレステーションの製造。

## 使用禁止事項

患者の口内で直接使用することは認められていません

## 設計上の注意

設計については、該当する合金およびプレスセラミックの製造元の指示に従ってください。

## CAD / CAM による加工

Sagemax WAX Discは歯科用CAD/CAM ミリングシステムで処理することができます(製造元の指示に従ってください)。

材料を加工する際は、このミリングシステムに推奨されるミリング工具のみを使用してください。周囲温度が35° Cを超えないようご注意ください。

## ミリング後の加工

### 仕上げ

ミリング後、適切なクロスカットの炭化タングステンバーを使用して、ディスクから加工物を分離します。仕上げ加工や形状の調整には、必ずクロスカットの炭化タングステンバーをご使用ください。材料は一般的なモデリングワックスを用いて強化することができます。

### スプルーの取付け

スプルーを正しく選択して配置する方法や条件は、使用する合金によって異なります。合金に関する詳細は、対応する製造元の指示を参照してください。

### 被覆

キャストイングリグの内側をセラミックライナーで覆います。被覆材を混合し、真空下で被覆します。使用する被覆材と合金の製造元の指示にそれぞれ従ってください。

### 保管

- 10~32°C で保存してください。
- 直射日光を避けてください。
- 小児の手の届かない場所に保管してください！

## 廃棄

SagemaxWAXDiscは純粋な合成ワックスで構成されています。残留物は他の慣用のワックス用途に使用することができます。ワックスは一般家庭ごみとして捨てることができます。

この材料は歯科用に開発されました。当社では、使用手順または規定された使用領域を守らなかったために生じた損害について責任を負いません。ユーザーは、当材料の適合性についてのテストおよび使用手順に明示的に記載されていない目的での使用について責任を負います。これらの規制は、当材料が他の製造業者の製品と一緒に使用、もしくは混合される場合にも適用されます。

# sagemax



Made by:

**Sagemax Bioceramics, Inc.**

34210 9<sup>th</sup> Ave. S., Suite 118

Federal Way, WA 98003 アメリカ合衆国

Phone: +1 253 214 0389

info@sagemax.com

www.sagemax.com

E	C	R	E	P
---	---	---	---	---

EC Representative:

**AB Ardent**

Generatorgatan 8

19560 Arlandastad

スウェーデン

Phone: +46 8594 412 57

info@sagemax.com

www.sagemax.com

**Rx only**

歯科用のみ

© 2019 Sagemax Bioceramics, Inc.

日付2019-07-08/Rev.0

JA