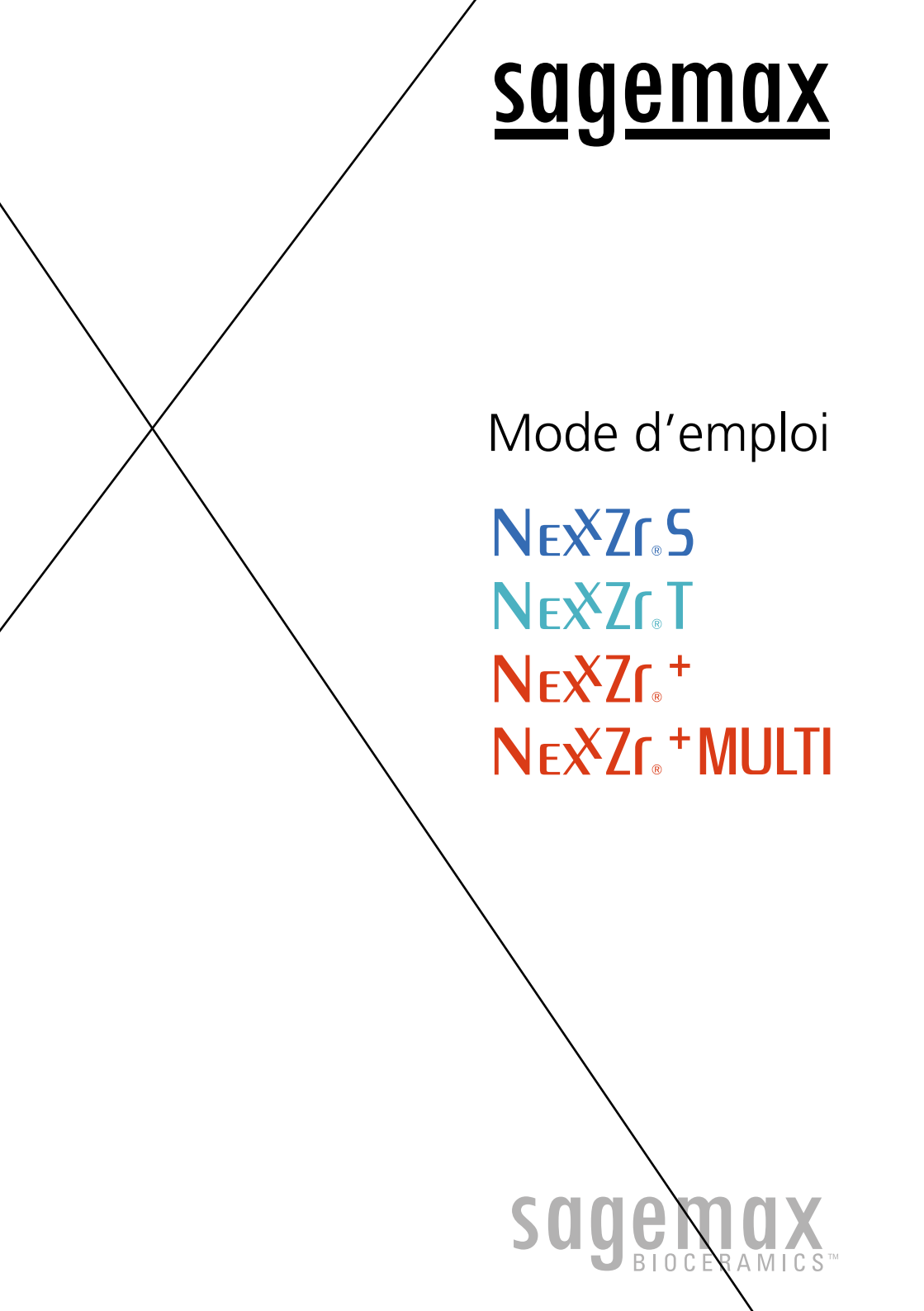




sagemax

Mode d'emploi

NEXZr[®].S

NEXZr[®].T

NEXZr[®] +

NEXZr[®] + MULTI

sagemax
BIOCERAMICS™

Sommaire

Propriétés du matériau	3
Données techniques	3
Fiche de données de sécurité	4
Indications / Conception et usinage	5
Infiltration	5
Recommandations pour le frittage	6
Sablage / Post-traitement	7
Stratification / Maquillage et glaçage	7
Assemblage	8

Propriétés du matériau

Les disques NexxZr® sont en oxyde de zirconium (Y-TZP ZrO₂) et sont indiqués pour des applications dentaires.

Ce matériau est spécialement conçu pour la fabrication de prothèses dentaires définitives.

Applications : Couronnes et bridges antérieurs et postérieurs, chapes coniques télescopiques.

À l'issue du frittage final spécifié, la zircone Sagemax NexxZr répond aux exigences de la norme EN ISO 6872.

Données techniques

Composition

Matériau / Produit	NexxZr S	NexxZr T	NexxZr +	NexxZr + Multi
Oxyde de zirconium ZrO ₂	≥ 89%	≥ 89%	≥ 85%	≥ 86%
Oxyde d'yttrium Y ₂ O ₃	4 – 6%	4 – 6%	7 – 9%	6,5 – 8%
Oxyde de hafnium HfO ₂	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%
Oxyde d'aluminium Al ₂ O ₃	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Solubilité chimique [µg/cm ²]	< 100	< 100	< 100	< 100

Propriétés

Matériau / Produit	NexxZr S	NexxZr T	NexxZr +		NexxZr + Multi
Dilatation thermique linéaire / CDT [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,1 ≤ CDT* ≤ 11,1 (*span 25 – 500°C)	10,1 ≤ CDT* ≤ 11,1 (*span 25 – 500°C)	9,6 ≤ CDT* ≤ 10,6 (*span 25 – 500°C)		9,9 ≤ CDT* ≤ 10,9 (*span 25 – 500°C)
Résistance à la flexion biaxiale [MPa] ¹	1370	1270	blanc	teinté	880
			1000	880	
Résistance à la propagation des fissures [MPa*m ^{1/2}] ¹	≥ 5	≥ 5	≥ 3,5		≥ 3,5
Translucidité [1-CR]*100	30%	42% ²	46% ²		46%
Type/Classe	Type II / Classe 5	Type II / Classe 5	blanc	teinté	Type II / Classe 4
			Type II / Classe 5	Type II / Classe 4	

¹ valeurs typiques conformes à EN ISO 6872 (échantillons polis)

² Les disques pré-teintés présentent des valeurs plus faibles

Fiche de données de sécurité

Composants dangereux

Zircone (Oxyde de zirconium)	Numéro CAS	13314-23-4
	Pourcentage	91 – 96%
	ACGIH TLV	5 (T)
	OSHA PEL	5 (T)
Yttrium (Oxyde d'yttrium)	Unités	mg/m ³
	Numéro CAS	13314-23-4
	Pourcentage	4 – 9%
	ACGIH TLV	5 (T)
	OSHA PEL	5 (T)
	Unités	mg/m ³

Données Risque santé

Moyens d'exposition :

X Contact cutané	N/A Absorption cutanée	X Contact oculaire
X Inhalation aiguë	X Inhalation chronique	X Ingestion

Procédures d'urgence et de premiers soins

- **Inhalation**
Si des symptômes pulmonaires se développent (toux, respiration sifflante, essoufflement, etc.), se retirer de l'exposition et consulter un médecin.
- **Contact avec la peau / les yeux**
En cas d'irritation, rincer abondamment à l'eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.
- **Ingestion**
Si d'importantes quantités sont avalées, boire beaucoup d'eau. Faire vomir et consulter un médecin.

Garantie / Conservation

Garantie

- Les informations techniques et les recommandations aux utilisateurs, qu'elles soient données oralement ou par écrit, ainsi que la formation pratique sont des lignes directrices.
- Les fours de frittage ont des performances variables. Il est extrêmement important que les fours soient calibrés régulièrement pour obtenir des résultats optimaux. Suivez les instructions d'étalonnage recommandées par le fabricant.
- Nos produits sont soumis à des développements et des améliorations continus. Nous vous informerons de ces changements.
- Nous nous efforçons de fournir des produits de la meilleure qualité. Lors de la réception, contrôlez le produit pour détecter tout défaut visuel avant l'usinage.
- Une fois les disques et les blocs partiellement usinés, les réclamations seront nulles et non avenues.

Conservation

Conserver la zircone NexxZr dans son emballage d'origine dans un environnement sec à température ambiante normale.

Indications / Conception et usinage

Indications d'utilisation

Indication \ Matériau	NexxZr S	NexxZr T	NexxZr +	
Restaurations unitaires (antérieures / postérieures)	✓	✓	✓	
Bridges 3 éléments (antérieurs / postérieurs)	✓	✓	✓	
Bridges longue portée (antérieurs / postérieurs)	✓	✓	blanc	teinté/Multi
			✓	–

- **Pour utilisation sur le marché canadien seulement** : bridge limité à 6 éléments avec 2 pontics maximum.

Contre-indications

- Réduction insuffisante de la structure dentaire.
- Structure dentaire insuffisante pour une bonne adhérence et une bonne répartition des forces.
- Hygiène bucco-dentaire insuffisante.
- Espace interproximal trop réduit pour assurer des connexions de bridges suffisantes.
- Allergies connues.
- Incompatibilités connues à la composition du produit.

Conception et usinage

- Respecter les instructions du logiciel de CFAO pour numériser et concevoir les restaurations.
- Les systèmes d'usinage doivent être étalonnés pour de meilleurs résultats. Tous les systèmes ne se ressemblent pas et peuvent produire des résultats défavorables si l'épaisseur minimale n'est pas respectée.
- Pour les bridges, toujours concevoir des supports auxiliaires pour éviter toute déformation lors du frittage.

Infiltration

Infiltration des restaurations NexxZr avant frittage

- Respecter les instructions d'utilisation du fournisseur.



MISE EN GARDE !

- L'utilisateur doit prendre des précautions lors de la manipulation de la zircone non frittée. Toujours travailler dans un environnement bien ventilé.
- Utiliser des gants synthétiques lors de la manipulation de la zircone et des liquides d'infiltration.
- Les liquides d'infiltration ne doivent pas entrer en contact avec la peau.
- Utiliser une aspiration appropriée, dans un endroit bien ventilé, afin de recueillir et contenir les poussières.

Recommandations pour le frittage

Les fours de frittage ont des performances variables. Il est extrêmement important que les fours soient calibrés régulièrement pour obtenir des résultats optimaux.

	Nombre d'éléments	Durée (h)	Phase	Température (°C)	Vitesse de montée en température / Vitesse de refroidissement (°C/min)	Temps de maintien (min)
NexxZr S, NexxZr T, NexxZr +						
Standard	1 - 5	~3,7	Phase 1	20 – 1300	30	30
			Phase 2	1300 – 1530	40	60
			Phase 3	1530 – 900	15	–
			Phase 4	900 – 80	20	–
	5 - 10	~5,2	Phase 1	20 – 1300	30	60
			Phase 2	1300 – 1530	40	120
			Phase 3	1530 – 900	15	–
			Phase 4	900 – 80	20	–
Long	1 - 20	~10,8	Phase 1	20 – 900	10	10
			Phase 2	900 – 1530	3	150
			Phase 3	1530 – 80	8	–
	>21	~12,8	Phase 1	20 – 900	10	10
			Phase 2	900 – 1530	3	210
			Phase 3	1530 – 80	8	–
Durant la nuit	illimité	~14,3	Phase 1	20 – 250	2	–
			Phase 2	250 – 1530	4	240
			Phase 3	1530 – 80	8	–
NexxZr + Multi						
Speed	1 – 5	~3,6	Phase 1	20 – 1000	60	10
			Phase 2	1000 – 1530	3	60
			Phase 3	1530 – 1100	50	–
			Phase 4	1100 – 80	60	–
Long	illimité	~9,5	Phase 1	20 – 900	10	30
			Phase 2	900 – 1500	3	120
			Phase 3	1500 – 900	10	–
			Phase 4	900 – 300	8	–

- Placer les éléments à fritter sur des billes sur le plateau de sinterisation.
- Espacer les éléments sur le plateau pour permettre la circulation de chaleur.
- Les objets frittés présenteront un léger brillant.



MISE EN GARDE !

- Les fours de frittage doivent être situés dans un endroit ignifugé et bien ventilé.
- Un refroidissement lent est essentiel au résultat final ; Ne pas refroidir trop vite.
- L'ouverture trop précoce du four peut entraîner des fêlures de la zircone.

Sablage / Post-traitement

Ajustage

Après le frittage, les restaurations en zircone peuvent être ajustées et corrigées à l'aide d'instruments diamantés adaptés. Utiliser une pièce à main de laboratoire refroidie à l'eau pour éviter les fractures. Les limites peuvent être affinées à l'aide de disques abrasifs en caoutchouc souple, spécialement conçus pour cette utilisation.

Sablage

Après avoir effectué toutes les corrections, l'élément doit être légèrement sablé à l'oxyde d'aluminium 50 µm à environ 2,5 bar.

Refrittage

Après le sablage et le nettoyage à la vapeur, les éléments doivent être frittés à nouveau dans un four céramique pour sceller toutes les micro-fractures pouvant apparaître pendant le grattage. Atteindre une température de 1000°C, à raison de 40°C/min. Maintenir sous atmosphère pendant 5 minutes. Laisser refroidir à température ambiante. Les restaurations sont maintenant prêtes pour la stratification, le maquillage et le glaçage.



MISE EN GARDE !

- Tout grattage sur de la zircone frittée doit être effectué dans des zones bien ventilées.
- Ne pas inhaler les particules de poussière.
- Utiliser des aspirations appropriées pour récupérer les poussières.
- Utiliser des lunettes de sécurité lors du grattage et du sablage.
- Sabler uniquement dans des unités équipées d'une aspiration.

Stratification / Maquillage et glaçage

Stratification

- Une fine couche de connexion céramique doit être appliquée et cuite sur les surfaces devant être stratifiées.
- Appliquer la céramique pour zircone selon les besoins.
- Respecter les paramètres de cuisson recommandés par le fabricant.
- Respecter les informations techniques relatives aux coefficients de dilatation thermique de la zircone et de la céramique cosmétique.

Maquillage et glaçage

- Maquiller et glacer en couches fines jusqu'à obtenir le brillant souhaité.
- Utiliser des maquillants et glazes conçus pour être utilisés avec de la zircone.
- Respecter les paramètres de cuisson recommandés par le fabricant.

Post-traitement au cabinet dentaire

Lorsque des équilibractions occlusales et proximales sont réalisées par le chirurgien-dentiste, il est recommandé d'utiliser de fines pointes diamantées, d'une granulométrie d'environ 40 microns. La restauration doit être refroidie lors des retouches.

Après le grattage, lisser les zones avec un disque en caoutchouc et polir avec une pâte à polir diamantée 10 microns.

Notez que si la restauration n'est pas suffisamment polie, l'antagoniste sera soumis à une abrasion préjudiciable.

Assemblage

Scellement conventionnel

Les propriétés intrinsèques de la zircone NexxZr lui confèrent une résistance et une stabilité maximales. Par conséquent, un scellement conventionnel avec de l'oxyphosphate de zinc ou un verre ionomère est possible dans la plupart des cas. Sabler légèrement l'intrados de la restauration à l'oxyde d'aluminium 50 microns et nettoyer à la vapeur avant le scellement.

Lors d'un scellement conventionnel, il est important de respecter les exigences de rétention du pilier.

Fixation adhésive

Pour la fixation adhésive, nous recommandons le composite de collage SpeedCEM® Plus. Cette colle composite créera une excellente liaison entre la structure dentaire et le matériau d'armature en oxyde de zirconium.

Fixation provisoire de la zircone

Bien que cela ne soit pas recommandé, en cas d'insertion provisoire, veiller à ne pas endommager les restaurations lors du retrait.

sagemax



Fabriqué par :

Sagemax Bioceramics, Inc.

34210 9th Avenue S, Ste. 118

Federal Way, WA 98003 USA

Tél : +1 253-214-0389

support@sagemax.com

www.sagemax.com



Représentant UE :

AB Ardent

Generatorgatan 8

SE-19560 Arlandastad Sweden

Tél : +46 8594 412 57

eu1@sagemax.com

www.sagemax.com

CE 0123

RX only

Date: 2019-03-26/Rev.5

FR