

sagemax<sup>®</sup>



使用手順

---

# WAX Disc

CAD/CAM およびプレステクノロジー用

[sagemax.com](http://sagemax.com)

## 概要

Sagemax WAX Disc は、CAD / CAM を使用したワックスレストレーションの製造用に開発されました。使用用途は、プレス & キャストテクノロジーをサポートする CAD / CAM テクノロジーによって製造されたデンタルワックスレストレーションを含みます。

## 特性

- |           |                       |
|-----------|-----------------------|
| - 化学構成:   | 合成ワックス                |
| - 色:      | 青                     |
| - ドロップ融点: | 100~120°C             |
| - 密度:     | 0,92g/cm <sup>3</sup> |
| - 水溶性:    | 不溶性                   |

## 使用目的

プレス & キャストテクノロジーをサポートする CAD / CAM テクノロジーによるデンタルワックスレストレーションの製造。

## 使用禁止事項

患者の口内で直接使用することは認められていません

## 設計上の注意

設計については、該当する合金およびプレスセラミックの製造元の指示に従ってください。

## CAD / CAM による加工

Sagemax WAX Disc は歯科用 CAD / CAM ミリングシステムで処理することができます (製造元の指示に従ってください)。

材料を加工する際は、このミリングシステムに推奨されるミリング工具のみを使用してください。周囲温度が 35°C を超えないようご注意ください。

## ミリング後の加工

### 仕上げ

ミリング後、適切なクロスカットの炭化タングステンバーを使用して、ディスクから加工物を分離します。仕上げ加工や形状の調整には、必ずクロスカットの炭化タングステンバーをご使用ください。材料は一般的なモデリングワックスを用いて強化することができます。

## スプルーの取付け

スプルーを正しく選択して配置する方法や条件は、使用する合金によって異なります。合金に関する詳細は、対応する製造元の指示を参照してください。

## 被覆

キャストイングリグの内側をセラミックライナーで覆います。被覆材を混合し、真空下で被覆します。使用する被覆材と合金の製造元の指示にそれぞれ従ってください。

## 保管

- 10~32°C で保存してください。
- 直射日光を避けてください。
- 小児の手の届かない場所に保管してください!

## 廃棄

Sagemax WAX Disc は純粋な合成ワックスで構成されています。残留物は他の慣用のワックス用途に使用することができます。ワックスは一般家庭ごみとして捨てることができます。



発売元

**Sagemax Bioceramics, Inc.**  
34210 9th Ave. South, Suite 118  
Federal Way, WA 98003, USA  
**電話** +1 253 214 0389  
**メール** info@sagemax.com

**RX only**  
歯科医療用のみ

この材料は歯科医療用に開発されたものであり、必ず指示に従い加工してください。当社は、誤使用または使用手順を守らなかったことにより生じた損害については責任を負いかねます。ユーザーは、使用手順に明示的に記載されていないいかなる目的においても、本材料が適合するかテストする全責任を負います。これは、本材料が他社の製品と混合した場合または一緒に使用した場合にも適用されます。

sagemax.com

sagemax®

© 2022 Sagemax Bioceramics, Inc.  
JAP/2022-09/Rev.2