

sagemax[®]



Mode d'emploi

NexxZr[®] Glaze Spray

sagemax.com

Table des matières

Informations produit	03
Composition du matériau	04
Mode d'emploi	04
Paramètres de cuisson	06

Informations produit

NexxZr® Glaze Spray est une vitrocéramique de silicate de lithium prête à l'emploi et facile à appliquer pour la finition des surfaces des restaurations monolithiques composées d'oxyde de zirconium. Aucune préparation des surfaces n'est requise au préalable ; il n'est pas nécessaire d'appliquer un adhésif ou des solvants, ni de procéder à une pré-cuisson avant de recouvrir les surfaces de la restauration à l'aide de Sagemax NexxZr Glaze Spray. Les éléments en oxyde de zirconium doivent être propres, et exempts de poussière et de graisse afin de permettre l'application d'une couche uniforme sur la surface. NexxZr Glaze Spray est adapté pour tous les matériaux dentaires à base d'oxyde de zirconium.

Indication

NexxZr Glaze Spray est réservé à une utilisation extra-buccale.

- › Couronnes
- › Inlays
- › Onlays
- › Couronnes partielles et bridges dans les zones frontale et latérale

Contre-indication

- › Application sur de la zircone non frittée
- › Application sur des céramiques à bas point de fusion
- › Application intra-buccale

Effets secondaires

Il n'y a aucun effet secondaire connu. En cas d'allergie connue à l'un des composants, il convient d'éviter d'utiliser NexxZr Glaze Spray.

Veillez respecter les instructions figurant sur l'étiquette de la bombe aérosol

- › Aérosol inflammable
- › Le contenant est sous pression : il peut exploser en cas d'exposition à la chaleur
- › Provoque une irritation oculaire sévère
- › Tenir éloigné de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de tout autre type de source d'inflammation
- › Ne pas fumer
- › Ne pas vaporiser en direction d'une flamme nue ou de toute autre source d'inflammation
- › Ne pas percer ou brûler, même après utilisation

- › Porter des gants de protection / des vêtements de protection / des lunettes de protection / un masque
- › En cas d'irritation oculaire persistante : demander un avis médical / consulter un médecin
- › Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil
- › Ne pas exposer à des températures supérieures à 50 °C
- › Veuillez respecter notre fiche de données de sécurité

Instructions de mise en œuvre générales

NexxZr Glaze Spray est destiné exclusivement à une utilisation au sein de laboratoires dentaires par des membres du personnel formés.

- › N'utiliser que dans des pièces bien ventilées.
- › Ne pas inhaler les vapeurs.
- › Porter un masque de protection contre la poussière et utiliser un système d'aspiration adapté sur le lieu de travail.
- › L'utilisation intra-buccale est proscrite.
- › La bombe aérosol est sous pression ; elle doit être conservée à l'abri de la lumière directe du soleil, et ne pas être exposée à des températures supérieures à 50 °C.
- › Ne pas fumer.
- › Tenir éloigné des sources d'inflammation.
- › Ne pas vaporiser en direction de flammes nues (ex. : becs Bunsen) ou sur des surfaces chaudes.
- › Ne pas laisser à la portée des enfants.
- › Après utilisation, ne pas forcer l'ouverture ou brûler.
- › Toujours vider complètement la bombe aérosol.



Informations importantes

Conserver les bombes aérosols de NexxZr Glaze Spray à température ambiante. Utiliser NexxZr Glaze Spray à des températures ambiantes comprises entre 15 et 35 °C. Des températures ambiantes trop élevées ou trop basses ont des effets indésirables sur le résultat de la vaporisation. Utiliser le spray uniquement dans des pièces bien ventilées, utiliser des systèmes d'aspiration adaptés et porter un masque de protection contre la poussière afin d'assurer une protection contre les vapeurs. Veiller à utiliser le spray avec un bon éclairage, afin de pouvoir voir si la restauration a été recouverte uniformément et complètement.

Composition du matériau

Agent propulseur (Solstice HFO-1234ze), solvant (alcool isopropylique) et mélange de poudre céramique dentaire.

Mode d'emploi

Avant la première utilisation

Avant la première utilisation, tester le spray sur une plaque en verre dans un premier temps. Veiller à vaporiser à une distance correcte de l'objet d'environ 15 à 20 cm. La vaporisation par jets courts permet d'obtenir une application optimale. Utiliser uniquement la tête de pulvérisation fournie. Les zones humides ou les gouttes indiquent que la distance de vaporisation est insuffisante. Des dépôts de poudre inégaux indiquent qu'une trop grande quantité a été vaporisée ou que la bombe n'a pas été suffisamment agitée, et que la poudre n'est pas complètement mélangée.

Étape 1 :

Avant de mettre en place la tête de pulvérisation pour la première fois, agiter vigoureusement la bombe aérosol afin d'activer le mélange, de façon à ce que les particules de céramique se mélangent complètement avec le liquide de mélange dans la bombe aérosol. Les billes de mélange sont nettement audibles après quelques secondes, mais il convient de continuer à agiter vigoureusement la bombe aérosol pendant 1 minute.

Étape 2 :

À présent, fixer la tête de pulvérisation sur la lance de pulvérisation et agiter de nouveau brièvement. Le spray est à présent prêt à l'emploi. Après de courtes périodes d'inutilisation, agiter la bombe aérosol à nouveau en faisant des mouvements circulaires. Cette procédure est essentielle. Une bonne préparation permet d'obtenir des résultats optimaux et évite un mauvais fonctionnement des embouts, des tuyaux et du système de valve.

Préparation de la restauration en oxyde de zirconium

Afin d'obtenir des résultats optimaux sur la surface concernée, la restauration en oxyde de zirconium complètement frittée et ajustée doit être sèche, propre, et exempte de poussière et de graisse.

Une application minimale de NexxZr Glaze Spray suffit pour recouvrir la surface. En particulier, lors de la réalisation de restaurations monolithiques entièrement anatomiques, les caractéristiques fonctionnelles et esthétiques, telles que les surfaces occlusales, les points de contact, le dégradé de couleur et les effets individuels, doivent être prises en compte avant le frittage de l'oxyde de zirconium. La surface occlusale, les limites de la couronne et l'ajustage marginal ne sont presque pas modifiés par une application unique. Nous recommandons d'appliquer NexxZr Glaze Spray uniquement après la réalisation de l'essayage et de toute correction requise.

Techniques de vaporisation

Au cours de l'utilisation, tenir la bombe aérosol en position verticale autant que possible. À la différence de l'application de laque, il est préférable d'appliquer NexxZr Glaze Spray par de brèves pulvérisations. De cette manière, de petites quantités de poudre sont délivrées, tandis que l'embout s'auto-nettoie au cours de cette procédure.

Épaisseur de la couche

Appliquer le spray de façon à ce que le scintillement de la surface de zirconium reste visible à travers la poudre blanche. Le liquide porteur s'évapore complètement après quelques secondes et laisse une fine couche de poudre qui adhère bien à la surface et ne coule pas.

Correction des erreurs

Les éléments sur lesquels la vaporisation n'a pas été faite correctement peuvent être facilement nettoyés à l'eau ou au jet de vapeur ; cela est possible également si une trop grande quantité de matériau a été appliquée.

Après avoir séché à l'air comprimé, NexxZr Glaze Spray peut à nouveau être vaporisé. Si de petites zones sont endommagées lors de la manipulation de restaurations dentaires sur lesquelles le produit a été vaporisé, une fine couche peut facilement être vaporisée à nouveau.

Cuisson céramique

Réaliser la cuisson céramique conformément au mode d'emploi (paramètres de cuisson) pour NexxZr Glaze Spray. Au cours de la cuisson céramique, des éléments du dioxyde de zirconium et de NexxZr Glaze Spray se diffusent ensemble à proximité de la surface pour former une liaison

solide après refroidissement. Dans le même temps, une surface lisse se forme.

Cuisson de diffusion

Si le spray a été correctement appliqué, vous obtiendrez une surface solide, lisse et homogène présentant une adhésion optimale à l'oxyde de zirconium dès la fin de la première cuisson.

Utilisation de maquillants

NexxZr Glaze Spray est une facette pelliculaire universelle et transparente. Il peut être utilisé seul ou en association avec des maquillants à haut point de fusion et des matériaux céramiques. Si la restauration doit être personnalisée avec des maquillants, ceux-ci sont appliqués immédiatement après la première cuisson (cuisson de diffusion).

Cuisson de personnalisation

Une fois que les maquillants sont secs, NexxZr Glaze Spray est vaporisé à nouveau en couche fine sur la restauration, puis une deuxième cuisson est réalisée (cuisson de personnalisation).

Après cette cuisson, la surface doit être brillante, exempte de pores et homogène. Au cours de la deuxième cuisson, les temps de maintien peuvent être réduits afin de minimiser la contrainte thermique sur les maquillants.

Autres recommandations de cuisson

Pour les fours céramiques plus anciens, nous incluons un programme de cuisson simplifié avec une vitesse de montée en température, qui s'est avéré utile pour de nombreux clients.

Correction des erreurs

Une fois que les maquillants sont secs, NexxZr Glaze Spray est vaporisé à nouveau en couche fine sur la restauration, puis une deuxième cuisson est réalisée (cuisson de personnalisation). Si de petits pores sont visibles à la surface après la cuisson, cela est généralement dû à une application d'une quantité insuffisante de poudre. Vaporiser à nouveau le produit sur la restauration, sans autre traitement de la surface, et procéder à une nouvelle cuisson. Veuillez consulter les paramètres de cuisson et/ou l'étalonnage du four.

Nettoyage

Après utilisation de la bombe aérosol, nettoyer immédiatement la tête de pulvérisation (rinçage à l'eau tiède et nettoyage à l'air comprimé et, si nécessaire, également dans un bain à ultrasons). Ensuite, sécher la tête à l'air comprimé non gras.



Conseils à l'attention des dentistes

Lors d'un nettoyage dentaire professionnel (prophylaxie), les surfaces traitées à l'aide de NexxZr Glaze Spray ne doivent pas être décapées avec des matériaux en poudre.

Les surfaces en vitrocéramique rendues rugueuses sont permanentes et conduisent à une accumulation de plaque.

NexxZr Glaze Spray peut également être utilisé pour d'autres indications. Un guide détaillé des autres utilisations est disponible sur le site Internet de Sagemax.

Il est primordial de respecter les paramètres de cuisson indiqués dans le présent mode d'emploi. Veuillez également consulter les renseignements relatifs à l'exposition sur le lieu de travail et aux conditions de transport et de conservation figurant dans la fiche de données de sécurité.

Paramètres de cuisson

1^{re} cuisson (cuisson de diffusion)

Température de préparation	Temps de fermeture	Vitesse de montée en température	Température de cuisson	Temps de maintien	Vitesse de montée en température	Température de cuisson	Temps de maintien	Vide	Refroidissement à long terme	Vitesse de refroidissement
B	S	t _↑	T ₁	H ₁	t _↑	T ₂	H ₂	V	L	t _L
°C	min	°C/min	°C	min	°C/min	°C	min	°C	°C	°C/min
400	01:00	40	820	05:00	20	920	02:00 - 05:00	non	450	20-80*

* Selon la taille de l'armature

Selon le type de four, la température de cuisson peut être ajustée de ± 5 °C, au maximum de ± 10 °C.

2^e cuisson (cuisson de personnalisation)

Température de préparation	Temps de fermeture	Vitesse de montée en température	Température de cuisson	Temps de maintien	Vide	Refroidissement à long terme	Vitesse de refroidissement
B	S	t _↑	T	H	V	L	t _L
°C	min	°C/min	°C	min	°C	°C	°C/min
400	01:00	50	920	01:00 - 03:00	non	450	20-80*

* Selon la taille de l'armature

Selon le type de four, la température de cuisson peut être ajustée de ± 5 °C, au maximum de ± 10 °C.

Autre possibilité de cuisson

Température de préparation	Temps de fermeture	Vitesse de montée en température	Température de cuisson	Temps de maintien	Vide	Refroidissement à long terme	Vitesse de refroidissement
B	S	t _↑	T	H	V	L	t _L
°C	min	°C/min	°C	min	°C	°C	°C/min
400	01:00	40	920	02:00 - 05:00	non	450	20-80*

* Selon la taille de l'armature

Selon le type de four, la température de cuisson peut être ajustée de ± 5 °C, au maximum de ± 10 °C.



Fabricant

Elaboro GmbH
Hagenower Strasse 73
19061 Schwerin, Allemagne
T +49 385-399 33 00
F +49 385-399 33 02
E info@elaboro.de
www.elaboro.de

Distributeur

AB Ardent
Generatorgatan 8
19560 Arlandastad, Suède
T +46 8594 412 57
E info@sagemax.com

sagemax.com

CE 0297

RX only
Exclusivement réservé à l'usage
dentaire

Ce matériau a été développé en vue d'une utilisation dans le domaine dentaire et doit être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Les dommages résultant du non-respect du mode d'emploi ou d'une utilisation à d'autres fins que celles indiquées n'engagent pas la responsabilité du fabricant. L'utilisateur est entièrement responsable des tests effectués sur le produit pour en valider l'appropriation à des fins autres que celles explicitement mentionnées dans le mode d'emploi. Cela s'applique également aux matériaux mélangés ou utilisés avec des produits d'autres fabricants.

© 2020 Sagemax Bioceramics, Inc.
Sagemax NexZr est une marque déposée de Sagemax Bioceramics, Inc.
FR/2020-09/Rev.2

sagemax®