

sagemax[®]



使用说明

PMMA Disc
CAD/CAM 技术专用

sagemax.com

说明

Sagemax PMMA 树脂盘用于借助 CAD/CAM 技术制作暂时性修复体。

机械特性

- 挠曲强度 ≥ 50 MPa
- 根据 ISO 10477 的吸水率 ≤ 40 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$
- 溶解度 ≤ 7.5 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

成分

- 聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA)
- 着色颜料

适应症

- Sagemax PMMA 树脂盘系为制作暂时性义齿而生产。
- 应用包括：前、后牙冠以及牙桥（最多 2 个桥体），最长耐磨期为 6 个月。

禁忌症

- 牙体缩小不足。
- 充分附着和受力分布所需的牙体不足。
- 口腔卫生不足。
- 牙桥充分联合所需的邻面间隙不足。
- 已知过敏症。已知与产品成分不相容。
- 永久性粘结。

设计参数

- 对于牙冠，请勿降至最小壁厚 1 mm 以下。
- 设计具有一个相连桥体的牙桥时，牙冠与桥体装置之间的连接横截面不得小于 12 mm^2 。
- 设计的牙桥具有某一范围的最多两个相连桥体时，牙冠与桥体之间的连接横截面不得小于 12 mm^2 。

打磨

对于框架的修整和分离，使用适用于丙烯酸树脂的横切碳化钨或分离盘。

抛光

修复体可预先使用合适的硅胶抛光机和一把小山羊毛刷进行抛光。标准丙烯酸抛光剂也适合在口腔内使用。避免产生过多热量。精心抛光是实现完美效果从而避免牙菌斑积聚以及对配色产生其他相关不良影响绝对必要的步骤。

清洁

将完成的修复体放入超声装置大约 1 分钟。内含的碱性清洁溶液浓度最大应为 10%，最高温度应为 40°C。避免用蒸汽和压缩应力进行清洁。

落位

完成牙齿准备后，使用比色片进行比色，并确认修复体的配色。使用临时胶浆使临时修复体落位。清除多余的粘合剂。所有暂时性粘合剂/粘合材料都适用。如果修复体需要粘合牙骨质，必须使用不含甲酸丁香酯的胶凝材料。请遵循相应牙骨质制造商的使用说明。



危险警告

请勿吸入 Sagemax PMMA 树脂盘加工期间产生的研磨粉，它们可能引发对眼部、皮肤和呼吸道的刺激。因此，务必确保您的铣床上的拔出器工作正常。

提示

如果怀疑对产品不耐受，请仅在执行过敏筛查测试后再使用。将铣削过的零件消毒后再插入患者口腔。这些使用说明基于对现有产品的了解程度。用户对产品的正确使用承担全部责任。制造商对任何不满意结果概不负责，因其无法控制加工过程。牙科技师应告知牙医有关待执行操作的情况，然后再将修复体插入患者口腔，并确保牙医已获得这些使用说明中包含的所有信息。

存放

- 防止材料受到阳光直射，并将其存放在一个干燥地点（-18 至 33°C）。
- 遵守外包装上的存放说明和到期日期。
- 避免阳光照射。
- 放在儿童接触不到的地方。



专为以下机构制造

Sagemax Bioceramics, Inc.
34210 9th Ave. South, Suite 118
Federal Way, WA 98003, USA
电话 +1-253-214-0389
电子邮箱 info@sagemax.com

经销商

AB Ardent
Generatorgatan 8
19560 Arlandastad, Sweden
电话 +46 8594 412 57
电子邮箱 info@sagemax.com

sagemax.com

CE 0123

RX only
仅凭处方销售
仅用于牙科

此材料专用于牙科，且必须按照说明进行处理。
对于因误用或未遵守说明而造成的损坏概不承担任何责任。用户对测试材料的适用性以及将材料用于说明中未明确规定的任何用途全权负责。
这同样适用于当这些材料与其他公司的产品混合或一起使用时。

© 2020 Sagemax Bioceramics, Inc.
ZH-CN/2020-11/Rev.1

sagemax®