

sagemax<sup>®</sup>



使用说明

---

# WAX Disc

CAD/CAM 与冲压技术专用

[sagemax.com](http://sagemax.com)

## 说明

Sagemax 蜡盘专为借助 CAD/CAM 制作蜡修复体而制造。应用包括借助冲压和铸造技术专用 CAD/CAM 技术制作的牙科蜡修复体。

## 特性

- 化学成分: 合成蜡
- 颜色: 蓝
- 滴融点: 100 – 120 °C
- 密度: 0.92 g/cm<sup>3</sup>
- 溶性: 不溶

## 适应症

生产借助冲压和铸造技术专用 CAD/CAM 技术制作的牙科蜡修复体。

## 禁忌症

未获准直接用于患者口腔

## 设计须知

对于设计，请遵守制造商对相关合金和冲压陶瓷的说明。

## 借助 CAD/CAM 加工

Sagemax 蜡盘可在牙科 CAD/CAM 铣削系统中加工（请遵守制造商的说明）。

加工材料时请仅使用推荐用于此铣削系统的铣削工具。环境工作温度不应超过 35 °C。

## 铣削后加工

### 打磨

铣削后，使用合适的横切碳化钨钻头将加工过的物体与盘分离。任何打磨作业或形状调整都必须使用横切碳化钨钻头执行。材料可使用传统制模蜡增强。

## 连接注入口

如何正确选择和定位注入口的规则取决于使用的合金。有关合金的详细信息请参阅相应的制造商说明。

## 熔模铸造

在铸造圈内侧垫上瓷衬。混入包埋材料并在真空下进行熔模铸造。请遵守制造商对要使用的包埋材料和合金的说明。

## 存放

- 在 10–32 °C 下存放。
- 防止受到阳光直射。
- 务必放在儿童接触不到的地方！

## 处置

Sagemax 蜡盘包含纯合成蜡。残留物可用于其他传统蜡应用。可将蜡弃置于普通生活垃圾中。



生产商

**Sagemax Bioceramics, Inc.**  
34210 9th Ave. South, Suite 118  
Federal Way, WA 98003, USA  
**电话** +1-253-214-0389  
**电子邮箱** info@sagemax.com

EC 代表

**AB Ardent**  
Generatorgatan 8  
19560 Arlandastad, Sweden  
**电话** +46 8594 412 57  
**电子邮箱** info@sagemax.com

**RX only**

仅凭处方销售  
仅用于牙科

此材料专用于牙科，且必须按照说明进行处理。  
对于因误用或未遵守说明而造成的损坏概不承担任何责任。用户对测试材料的适用性以及将材料用于说明中未明确规定的任何用途全权负责。  
这同样适用于当这些材料与其他公司的产品混合或一起使用时。

sagemax.com

sagemax®